



ЭКСПУРСИЯ НА БАЛТИЙСКИЙ ЗАВОД

2



ДНЕВНИК «ФОРСАЖА»

3



ФИЛОСОФИЯ БЕГА

4



К ЮБИЛЕЮ ГАЗЕТЫ

4

ПОТОК
НОВОСТЕЙСовет директоров
«ЗиО-Подольск»
возглавил Андрей
Никипелов

На годовом собрании акционеров завода был избран новый состав Совета директоров. В него вошли: Андрей Никипелов, Сергей Шатохин, Владимир Разин, Ольга Ефременко, Сергей Кулешов, Ксения Сухотина, Сергей Филатов, Александр Ранцев и Андрей Бузинов. В свою очередь Совет директоров избрал своим председателем генерального директора АО «Атомэнергомаш» Андрея Никипелова.

Дивиденды
за 2015 год
не выплатят

Акционеры ПАО «ЗиО-Подольск» на годовом собрании, состоявшемся 30 июня, приняли решение не выплачивать дивиденды за 2015 год, направив 100 % чистой прибыли (35.637 млн руб.) на частичное финансирование проекта по изготовлению реакторной установки «РИТМ-200» для серийного универсального атомного ледокола проекта 22220 ЛК-60Я «Сибирь».

На собрании также были утверждены годовая отчетность и новая редакция Устава общества, избран новый состав ревизионной комиссии, одобрен ряд сделок с заинтересованностью.

Еще один бак
для ЛАЭС-2

На энергоблок № 1 Ленинградской АЭС-2 отправлен еще один бак дизельного топлива. Ранее завод отгрузил две единицы оборудования. Всего завод изготовит пять баков.

Аппараты предназначены для хранения дизельного топлива в количестве, обеспечивающем непрерывную работу дизель-генераторной установки на номинальной мощности в течение 5 часов без пополнения.

Диаметр бака – 1,9 м, длина – 4,2 м, масса изделия – 4,5 тонны. Назначенный срок службы аппаратов – 60 лет.

Чествование лучших



Генеральный директор Андрей Бузинов вручает памятный подарок начальнику производства реакторного оборудования Алексею Стрюкову

уважение

Состоялась церемония награждения работников, внесших большой вклад в производство РУ «РИТМ-200» для ледокола нового поколения «Арктика».

15 июля в конференц-зале собрались заводчане, особо отличившиеся в процессе изготовле-

ния первой в мире реакторной установки «РИТМ-200». Приветствовал их генеральный директор

«ЗиО-Подольск» Андрей Бузинов: – Мы с вами сделали огромную, сложную, работу. Мы доказали, что можем ставить самые сложные задачи и выполнять их. На этом заказе мы получили новое производство реакторного оборудования, знания, опыт, уверенность в своих силах, огромный задел на то, чтобы в буду-

щем это оборудование изготавливалось на ЗиО-Подольске не только для гражданского флота, но и для ВМФ. Уверен, это следующий этап наших побед. Говорю самые искренние слова благодарности всем работникам, участвовавшим в производстве РИТМа. Вам спасибо, вы – герои сегодня.

На экранах запускается слайдшоу из фотографий основных этапов изготовления корпуса реактора, и начинается награждение представителей отдельных заводских подразделений. Кстати, к выбору подарков отдел корпоративных коммуникаций подошел творчески. Сотрудники решили запечатлеть изображение корпуса реактора на металле, чтобы каждый награжденный сохранил память о том, в каком большом деле он участвовал. Воплотить задумку в жизнь помогли специалисты первого цеха. Они на станке сделали фигурные пластины методом лазерной гравировки. В комплекте также была пластина с изображением ледокола и персональной надписью в знак искренней признательности от генерального директора.

Первыми памятные сувениры получили конструкторы. Они первыми на заводе увидели чертежи оборудования РУ «РИТМ-200» и до сих пор работают над ними, внося изменения, чтобы технологам и производственникам было удобнее работать.

Сотрудники отдела главного технолога поверили, что на основе фантастических разработок ОКБМ Африкантова можно получить реальный результат, и создали ряд технологий, без которых теперь сложно представить производственный процесс.

продолжение 2

Разработки для нового реактора

на шаг
вперед

Завод получил очередной заказ от АО «НИКИЭТ» на продолжение работ над реакторной установкой БРЕСТ-ОД-300.

Конструкторы завода продолжают разрабатывать технический проект парогенератора реакторной установки БРЕСТ-ОД-300 и его экспериментальное обоснование.

Заказчиком очередного этапа работы выступает АО «НИКИЭТ» – главный конструктор реактора на быстрых нейтронах со свинцовым теплоносителем БРЕСТ. Согласно материалам на сайте закупки «Росатома» от 5 июля, стоимость договора с «ЗиО-Подольск»

составляет 10,5 млн руб. Срок исполнения – до 1 декабря 2016 года.

Основная разработка технического проекта РУ БРЕСТ-ОД-300 была завершена в 2014 году. В течение 2013-2016 гг. выполняется экспериментальное обоснование работоспособности оборудования реактора и парогенератора, а также ведется корректировка технического проекта РУ с учетом результатов экспериментальных работ.

Реактор БРЕСТ-ОД-300 в составе опытно-демонстрационного энергетического комплекса на площадке Сибирского химического комбината планируется построить к 2020 году.

В конце текущего года планируется заключение договора на изготовление парогенераторов для этой реакторной установки, и прогнозируется начало разработки рабочей конструкторской документации силами конструкторов ПАО «ЗиО-Подольск».

Курс на ЮАР

актуальная
тема

«ЗиО-Подольск» участвует в выставке Power-Gen Africa.

В Йоханнесбурге (ЮАР) проходит четвертая международная выставка и конференция по энергетике Power-Gen Africa, которая является ведущей в регионе из числа посвященных энергетической отрасли Африки южнее Сахары.

В конференции примет участие заместитель директора по международному бизнесу Андрей Шевляков. Он представит доклад о возможностях холдинга «Атомэнергомаш» по производству, модернизации и сервисному обслуживанию оборудования для теплотехники. Немаловажно, что

сегодня основным предложением Атомэнергомаша являются не отдельные элементы оборудования, а полноценные комплексные решения: от проектирования до сервисного обслуживания. Также Андрей Шевляков подробно расскажет о технических особенностях инжиниринга и производства котельного оборудования на «ЗиО-Подольск».

Добавлю, основу энергетики этой части африканского континента составляет угольная генерация. А именно в этой сфере ЗиО-Подольск обладает уникальными компетенциями и технологиями по эффективному использованию самых сложных видов топлива с высоким КПД, обеспечению высокого уровня маневренности и экологической безопасности оборудования.

Ирина ТОРОХОВА

100
РАБОТНИКОВ
ЗАВОДА,ВНЕСШИХ БОЛЬШОЙ ВКЛАД
В ПРОИЗВОДСТВО РУ «РИТМ-200»,
ПОЛУЧИЛИ ПАМЯТНЫЕ СУВЕНИРЫ.цифра
номера



Планы по заливке первого бетона на Курской АЭС-2

Заливка первого бетона на площадке сооружения Курской АЭС-2 запланирована на май 2018 года. До конца текущего года планируется освоить 6,5 млрд руб. капитальных вложений, в том числе 3,5 млрд руб. на строительномонтажные работы.

Энергоблоки № 1 и 2 Курской АЭС-2 сооружаются по проекту ВВЭР-ТОИ. Пуск первого блока намечен на апрель 2022 года.

В Индии запущен второй энергоблок АЭС «Куданкулам»

Запуск реактора второго энергоблока АЭС «Куданкулам», которая строится на юге Индии в штате Тамилнаду с участием России, прошел успешно в штатном режиме. Энергоблок вышел на минимальный уровень мощности реактора, достаточный для контроля за цепной реакцией (МКУ), что означает завершение этапа физического пуска реактора. За ним последуют работы по подготовке его энергетического пуска.

По предварительным оценкам NPCIL подключение второго блока АЭС может состояться осенью этого года.

Судьба АЭС «Белене» определится в течение месяца

Премьер-министр Болгарии Бойко Борисов рассчитывает определиться с будущим проекта строительства атомной электростанции «Белене» в течение месяца.

«Прошу вас спокойно подождать, дайте мне один месяц, и мы найдем решение. Или продадим проект, или, если найдем инвестора, который не будет требовать государственных гарантий, будем строить. Если эти варианты не пройдут, то лично буду просить Народное собрание отменить мораторий и начать строительство», – сказал глава правительства. Премьер Болгарии пытается продать Ирану оборудование для АЭС «Белене».

Росатом – один из мировых инноваторов в ядерной энергетике

ГК «Росатом» вошла в первую десятку мировых инновационных лидеров в области ядерной энергетике по версии крупного международного поставщика аналитической информации для бизнеса компании Thomson Reuters.

Возглавляет рейтинг компаний и организаций японская Toshiba. На втором месте Hitachi-GE Nuclear Energy (совместное предприятие компаний Японии и США), далее идет японская Mitsubishi.

По данным Thomson Reuters, Росатом с 2010 по 2015 год заявил более 250 патентов как в сфере термоядерного синтеза, так и в основной области атомной энергетике, основанной на делении атомных ядер.

Изготовлена первая партия топлива для новых УАЛ

Предприятие топливной компании Росатома ТВЭЛ «Машиностроительный завод» изготовило первую партию ядерного топлива для новых российских универсальных атомных ледоколов проекта 22220. Топливо, созданное по технологии другого предприятия ТВЭЛ – «ВНИИНМ» обладает новыми свойствами, позволяющими в два раза продлить срок работы активной зоны реакторов будущих атомных ледоколов.

АО «ВНИИНМ» выступил в качестве разработчика технологии, материалов и конструкции тепловыделяющего элемента, стержня выгорающего поглопителя, а также пускового источника нейтронов для активной зоны реакторов атомного ледокола.

Чествование лучших

с 1-й стр.

Андрей Бузинов отметил особую роль заместителя директора по операционной деятельности – главного технолога Виктора Терехова и его команды: «Всем подразделениям благодарность большая, а здесь еще и с большим плюсом».

Виктор Терехов выступил с ответным словом: «Благодарю от себя лично и от всех присутствующих дирекцию завода, персонально Андрея Владимировича, за предоставленную возможность работать над такими высокотехнологичными, очень сложными проектами. При этом мы с удовольствием ходили на работу».

Без труда специалистов конструкторского отдела нестандартного оборудования невозможно было бы сделать то, что уже стало частью завода. Например, стапеля в 7 и 3 цехе. А опытные специалисты инструментального производства изготавливали сложнейшую оснастку и приспособления.

На славу отработали и сотрудники отдела главного сварщика. Они освоили новые типы наплавочного оборудования, создали участок по алюминизации, обучили и подготовили рабочих для выполнения уникальных сварочных операций. Отделу главного металлурга и ПП № 802 удалось подчинить непокорные шпильки для главного разбема.

Больше всего награжденных среди представителей производственных подразделений. Коллектив ПП № 11 сделал почти 70 % всей работы по созданию реакторов, доказав, что ЗиО-Подольск может выпускать любое оборудование, если в это верят сами работники производства. Специалисты ПП № 12 теперь являются обладателями уникальных технологий глубокого сверления фланцевой части реактора, изготовления разгрузочных канавок и много друго-

го. Работники подразделения № 804 с ювелирной точностью организовали производственный процесс и ни на минуту не задержали производство.

В самом конце изготовления реакторов все самое сложное, непонятное и срочное легло на плечи работников ПП № 10. Они испытали самые яркие впечатления – от уныния и злости до восторга, когда получилось сделать то, что даже сами разработчики не знали как.

Специалисты отдела технического контроля и Центральной лаборатории неразрушающих методов контроля провели сотни проверок. Они исключали брак, вселяя уверенность и спокойствие за надежность оборудования.

Что же касается руководителей, то они старались, чтобы в возможность изготовления реакторов «РИТМ-200» на ЗиО-Подольске поверили все участники процесса. «Я был уверен, что мы сделаем. Убе-

дил руководство завода, Атомэнергомаша, ОКБМ Африкантова», – подчеркнул главный инженер Анатолий Рубцов.

Награждая начальника производства реакторного оборудования Алексея Стрюкова, Андрей Бузинов отметил: «Твой девиз – чтобы сделать невозможное, в него нужно сначала поверить – сработал. На этом проекте мы получили настоящего лидера-руководителя. Я нас всех с этим поздравляю».

В свою очередь Алексей Стрюков также вручил генеральному директору памятный сувенир и сказал: «Особые слова благодарности Андрею Владимировичу, который, еще не работая на ЗиО, вел контроль изготовления наших реакторов, а затем волею судьбы стал непосредственным организатором нового производства, которое в итоге признано одним из самых лучших».

Всего памятные сувениры получили 100 человек. В завершение был показан видеоролик об этапах производства ядерного «сердца» ледокола, изготовленный силами отдела корпоративных коммуникаций.

Ирина ТОРОХОВА



Вознаграждение в виде экскурсии

! событие

Семь работников завода побывали на Балтийском заводе-Судостроение.

Поощрение в виде экскурсии – хорошая идея. Так считают сотрудники предприятия, которых за успешную работу вознаградили поездкой на Балтийский завод-Судостроение, где идет строительство головного ледокола «Арктика» и серийного – «Сибирь». В Санкт-Петербурге побывали главный специалист отдела оборудования атомных станций № 3 Алексей Карпенко, инженер-технолог ОГТ Максим Малинов, старший мастер ПП № 11 Александр Мойсей, начальник смены ПП № 10 Алексей Миникер, начальник отдела корпоративных коммуникаций Ольга Баранова, начальник центра ОГТ Виктор Винников, ведущий инженер-технолог ОГТ Константин Кузичкин. В общем, представители тех подразделений, которые участвовали в изготовлении реакторной установки «РИТМ-200». В настоящее время оба реактора уже находятся на Балтийском заводе, идет их подготовка к установке на штатное место.

Алексей Карпенко и Максим Малинов одними из первых начинали работу по из-

готовлению ледокольного реактора. Почти три года трудились рука об руку. Очень обрадовались, когда узнали, что поедут в северную столицу и увидят строящийся ледокол.

– Балтийский завод – один из древнейших заводов по судостроению. Именно ему предстоит сборка самого мощного ледокола в мире. Только представьте, суммарная длина его электрических кабелей превосходит длину земного экватора! Как конструктор я по достоинству оценил воплощение многих самых смелых и сложных инженерных идей. Подольским специалистам было поручено изготовить и собрать атомный реактор – «сердце» этой машины. Так как мы являемся новаторами в этой области, то в течение нескольких лет сами создавали детали для одной из важнейших частей этой тысячетонной конструкции. Еще немного терпения и мы сможем наблюдать и оценивать работу реактора в непростых полярных условиях среди льдов, – отмечает Алексей Карпенко.

– Мне все понравилось, хотя ожиданий было больше. Думал, что «РИТМ-200» уже установлен на ледокол. На заводе я был восхищен процессом обработки длинномерных деталей, увидел уникальное оборудование для обработки валов. Отметил автоматизированную организацию заготовительного производства, чистоту в этом цехе и минимальное участие человека. Рабочие получают листы и сразу отправляют их на пескоструйную обработку, затем на резку и грунтовку, потом они поступают на сборку. Интересный опыт, хотелось бы внедрить его у нас на производстве. Ледокол впечатлил, строительство продолжается усиленными темпами. В целом, экскурсия была полезной, – рассказывает Максим Малинов.

Всех экскурсантов поразили масштабы производства: огромная территория Балтийского завода с причалами, портовыми кранами, крупногаба-

ритное оборудование, например, валы длиной 10 метров. Заводчане побывали в порту, посмотрели, как «Арктика» держится на плаву, прошли по палубе, увидели шахты, где будет расположена РУ «РИТМ-200». В настоящее время по правому и левому бортам атомохода уже установлены баки металловодной защиты массой 250 тонн каждый, изготовленные на Балтийском заводе. Они служат фундаментом для реакторной установки и выполняют функцию снятия тепловыделения от оборудования «РИТМ-200», а также биологической защиты экипажа судна. «Я никогда не был на судостроительном предприятии. Конечно, увиденное впечатляет. Там своя специфика производства и, соответственно, свои технологические аспекты. Наш корпус реактора по сравнению с ледоколом – скромная часть. Но, если сравнивать с телом человека, наверное, он, действительно, сопоставим с сердцем», – говорит Константин Кузичкин.

Работая в производственных подразделениях, Алексей Миникер и Александр Мойсей в первую очередь обращали внимание на организацию производственных процессов. Оба заметили, что на нашем заводе в цехах чище, соблюдается порядок, охрана труда на более высоком уровне. Больше всего впечатлений осталось от ледокола и плавучей атомной электростанции (ПАТЭС). «Интересно было познакомиться с другим предприятием, тем более мы выполняем общее дело. Конечно, специфика там другая, свои нюансы производства. Для себя отметил, насколько там усовершенствована плазменная резка. Я доволен экскурсией, – делится Александр».

По Балтийскому заводу наших сотрудников сопровождали зам. руководителя проекта Балтийского завода Александр Романенко и руководитель представительства ФГУП «Атомфлот» в Санкт-Петербурге Константин Князевский. Константин Юрьевич 20 лет ходил на атомоходах, поэтому нашим специалистам было интересно услышать об автономной жизни во льдах от очевидца.

– Все, что мы увидели, это грандиозно. Наполнились чувством гордости за предприятие, за то, что в этом большом деле строительства новейшего в мире ледокола есть частичка труда наших заводчан, – резюмирует Ольга Баранова.

Ирина ТОРОХОВА



Сотрудники завода на палубе «Арктики»

«Офорсаженные» каникулы

Завершил работу ежегодный Международный форум молодых энергетиков и промышленников «Форсаж-2016».

Мне довелось побывать на «Форсаже» в качестве участницы информационного потока, в задачу которого входило освещение событий из жизни форума. Расскажу обо всем по порядку.



Сергей Кириенко выступает перед участниками

В 6 раз поселок Восход Калужской области принимал у себя в гостях молодых специалистов со всей России и из-за рубежа. В палаточном лагере форума в этом году собрались более 600 участников из 20 стран и 120 гостей. На протяжении шести дней, с 10 по 16 июля, форум выступал уникальной площадкой, где молодые и перспективные специалисты атомной отрасли, топливно-энергетического комплекса и промышленности получали новые знания, защищали собственные проекты, налаживали коммуникации друг с другом. Учредителями форума стали Госкорпорация «Росатом» и Международная ассоциация

корпоративного образования (МАКО).

В этом году на Форсаже работали 11 тематических потоков. Значимым событием явился дебют потока «Глобальная кооперация», который представляли 20 молодых людей из одиннадцати зарубежных стран. Участники международного потока видят свое будущее, тесно связанное с Россией.

Торжественное открытие Форсажа ознаменовалось поднятием государственного флага и флагов стран-участниц форума. На церемонии гостей и участников развлекала и наша заводская команда КВН. Ребята зажгли сцену своим искрометным юмором и зарядили участников позитивными эмоциями.

Со второго форумного дня на поляне стартовала масштабная игра «Цепная реакция». 32 проектные команды фору-



«Цепная реакция» в действии

чему ваши новые знания и идеи не встречаются бурными аплодисментами? И что с эти делать?». Кириенко поделился с ребятами своим опытом и дал много полезных практических советов для достижения максимального результата в профессиональной деятельности. Сергей Владимирович остался ночевать в полевом лагере информационного потока. На второй день своего пребывания на поляне глава Росатома выступил в роли генерального заказчика в финале инженерно-конструкторской игры «Цепная реакция».

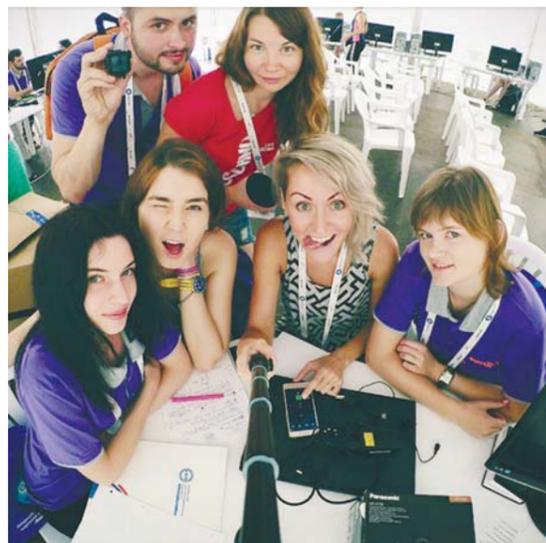
Интереснейшим событием Форсажа-2016 стала научная битва Science Slam. 25 человек презентовали участникам, гостям и представителям жюри свои научные проекты. Ребята приняли участие в семинаре с бизнес-коучем из Германии Сергеем Савчуком, который рассказал слэмерам об особенностях подготовки к публичным выступлениям. В финал битвы вошли 8 человек. Всего за 10 минут молодые ученые должны были доступно и понятно рассказать о своих научных проектах. Слэмеры поделились своими исследованиями в областях геологии, металлургии, радиационной безопасности, технологиях эффективного управления. Победителем битвы стала участница потока «Кадровый резерв Росатома» Татьяна Юрченко.

Специально для информационного потока Форсаж посетили Сергей Новиков, директор департамента коммуникаций ГК «Росатом», и Дмитрий Грызунов, начальник управления корпоративных коммуникаций Атомэнергомаша. Почетные гости провели тематические мастер-классы и ответили на интересующие нас вопросы.

На поляне Форсажа также прошел традиционный конкурс «Мистер и мисс «Форсаж-2016». 12 девчонок и 12 парней состязались за звание лучшего участника форума. Ими стали участница потока «Глобальная кооперация» Эмброуз Нджепу и Елена Змеевская из «Энергополиса».

На торжественном закрытии Форума, которое прошло 15 июля, выступила специально приглашенная музыкальная группа «Ундервуд». А ближе к ночи небо Форсажа озарило праздничным салютом, ознаменовавшим завершение самого масштабного «атомного» мероприятия.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Информпотоки готовятся к эфиру

ма проектировали и создавали этот суператтракцион. Ключевыми требованиями игры, которая длилась четыре дня, было выполнение требований заказчика, строгое соответствие нормам безопасности, новаторство предложенных технических решений, а также умение работать в единой команде. Теннисные мячи, детские пластиковые ведра, деревянные бруски, пилы, дрели, шурупы, молотки – все шло в ход на импровизированной стройплощадке. За процессом и финалом конкурса с интересом наблюдали все жители «форсажной» поляны.

Почетным гостем форума стал Сергей Кириенко, глава ГК «Росатом». Он в первый день своего визита выступил перед участниками с лекцией: «По-



«Город мастеров» – развлечение для участников

Кадровый вопрос

Негосударственный пенсионный фонд «Атомгарант» провел реорганизацию.

НПФ «Атомгарант» провел реорганизацию с целью исполнения требований законодательства Российской Федерации. В результате из НПФ выделен некоммерческий пенсионный фонд с одновременным его преобразованием в АО НПФ «Атомфонд».

Согласно заключению Банка России, АО НПФ «Атомфонд» полностью соответствует

Атомгарант разделился

требованиям к участию в системе гарантирования прав застрахованных лиц и к работе с пенсионными накоплениями граждан.

На сегодня услуги по пенсионному обеспечению работников атомной отрасли предоставляют два фонда: АО НПФ «Атомфонд» в части обязательного пенсионного страхования и НПФ «Атомгарант» в части реализации корпоративной социальной программы негосударственного пенсионного обеспечения. Оба Фонда находятся под отраслевым контролем и их деятельность в полной мере соответствует законодательным требованиям.

Проведенная реорганизация НПФ

«Атомгарант» не повлияет на качество выполнения обязательств перед застрахованными лицами, заключившими с НПФ «Атомгарант» договор об обязательном пенсионном страховании. Никаких действий по переоформлению договора об обязательном пенсионном страховании предпринимать не нужно.

Информацию об обязательном пенсионном страховании, а также о состоянии своего индивидуального счета можно получить на официальном сайте АО НПФ «Атомфонд»: www.atomfond.ru.

Ирина ТОРОХОВА

85 ЛЕТ В СТРОКАХ ГАЗЕТ

После войны машиностроительная промышленность СССР превратилась по количественным показателям в одну из крупнейших в мире. Численность занятых в машиностроительном комплексе СССР к концу 70-х годов была почти вдвое больше, чем в США. На «ЗиО-Подольск» 70-е ознаменовались внедрением новых технологий и резким ростом темпов выпуска продукции. Достижения первой пятилетки 70-х – в нашей подборке.

В декабре 1970 года завод выпускает прямоточный котел производительностью 640 тонн пара в час, 191 тонну стационарных трубопроводов, 700 тонн нефтеаппаратуры.

В 1971 году для Рефтинской ГРЭС изготовлен большеметражный котел ПК-39 производительностью 950 тонн пара в час. Под руководством и при непосредственном участии работников конструкторско-экспериментального отдела на Конаковской ГРЭС пущены две опытные установки по защите нижней радиационной части котла от высокотемпературной коррозии. На Прибалтийской ГРЭС вступил в эксплуатацию каскадный воздухоподогреватель.

Коллектив КО-1 в 1972 году завершил технический проект впервые разработанного заводом однокорпусного газозамутного котла под наддувом типа П-61. В термическом цехе начала работу первая очередь нового участка эмалирования продукции. На базе ПТУ № 27 начала работать школа молодого рационализатора. Программа была рассчитана на 24 лекционных и 4 практических часа. Тематика лекций – основы рационализации и изобретательства, цель – приобщение будущих молодых рабочих завода к творческому подходу к своей работе.

В 1973 году внедрен в производство крупногабаритный сверлильный станок, присланный на завод венгерскими коллегами. Новинка позволила значительно повысить производительность труда станочников. Технологи завода внедрили прогрессивный метод изготовления фланцев диаметром от 900 до 2400 мм из углеродистой стали посредством вальцовки обечайки из листа. Выпущено 255 комплектов деталей для транспортеров тростниковых комбайнов и 30 комплектов запчастей к ним, которые отгружены на Кубу.

В июне 1974 года изготовлены большеметражные котельные агрегаты ПК-39 для Красноярской ГРЭС и П-57 для Троицкой ГРЭС. Сданы в эксплуатацию два котла производительностью 950 тонн пара в час на Рефтинской ГРЭС. Рационализаторы и изобретатели перевыполнили план по экономии от внедрения предложенных изобретений практически в два раза. Вместо полутора миллионов рублей экономия составила 2,9 млн.

В 1975 году на ЗиО разработана и внедрена Автоматизированная установка для ультразвукового контроля сплошности цилиндрических заготовок. На выставке ВДНХ она получила одну серебряную и две бронзовые медали. В августе сотрудники лаборатории взрывных работ передали в производство новую технологию запрессовки труб теплообменников с помощью взрыва. Лаборатория приступила к разработке биметаллического листа из титана и нержавеющей стали. Подобная технология позволила выпускать теплообменники намного дешевле.

Всего же за девятую пятилетку было изготовлено 46 паровых котлов общей мощностью 9 млн 500 тыс. кВт и оборудования для атомных станций мощностью 6 млн 900 тыс. кВт.

мир увлечений

Закалка души и тела

Бег на длинные дистанции позволяет начальнику Управления защиты активов Николаю Ясинскому не только воспитать силу воли, но и привести в порядок мысли.

Начальник Управления защиты активов Николай Ясинский не любил стайерские забеги, пока не поступил в Академию налоговой полиции. Там надо было бегать в обязательном порядке. Постепенно привык к длинным дистанциям. В прошлом году, чтобы не прерывать тренировки, он поставил перед собой цель участвовать в марафоне и рассказал об этом всем знакомым. «Тем самым я отрезал путь к отступлению. Я знал, что друзья будут спрашивать меня о подготовке, о самом забеге, понимал, что должен сдерживать слово. Такой психологический прием», — рассказывает Николай.

Мечта сбылась — Николай начал участвовать в забегах на 10, 20 км. Неожиданно бег на большие дистанции стал для него возможностью медитировать. В отличие от людей, бегающих под музыку, он во время пробежек размышляет и планирует. Кроме того, тренировки являются хорошим лекарством от стресса. «После утренней пробежки заряжаюсь энергией на весь день. Занятия позволяют воспитывать волевые качества и выносливость. Немаловажна и эмоциональная составляющая, когда после выполнения задуманного испытываешь чувство гордости», — отмечает мой собеседник.

Постепенно бегом увлеклись и друзья Николая, организовалась



Медаль участникам забега

целая компания единомышленников. Со временем ребята посчитали забеги по асфальту однообразными и решили заняться спортивным туризмом, то есть совместить путешествия по городам и странам с участием в местных марафонских забегах. «Мы гуляем по городу, знакомимся с достопримечательностями и заодно участвуем в соревнованиях. Побывали уже в Санкт-Петербурге и Вильнюсе».

Зимой, выбирая очередной маршрут, Николай случайно узнал, что в Волгоградской области 28 мая будет проходить Марафон пустынных степей на озере Эльтон, которое считается самым соленым в Европе, вода в нем соленее, чем в Мертвом море. Посмотрел фотографии местности и решил ехать. На участие подали заявки больше трехсот человек из сорока городов России, а еще из Белоруссии, Казахстана, Израиля, Франции, Японии и Тайваня. Им предлагалось пройти три дистанции: 28, 56 и 104 километра.

«Доехали до Волгограда, познакомились с городом, потом для нас организовали трансфер до поселка Эльтон, который находится на расстоянии 350 км. Узнали, что старт перенесли и прибавили к короткой дистанции километр. Я бежал 29 км — это дорога от поселка до озера и вдоль водоема, 56 км — эта же дистанция плюс в обратном направлении, 104 км — трасса вокруг всего озера», — говорит Николай.

Палящее солнце и песок в глаза. Сложность прохождения трассы заключалась не только в километрах, но и в необычных климатических условиях. Озеро Эльтон расположено ниже уровня моря и считается одной из самых жарких точек страны, поэтому участникам предстояло испытание жарой. Все они бежали с питьевой системой, к тому же по всей трассе были распо-

ложены пункты питания, где предлагались изотонические напитки и фрукты. На бегу можно было съесть апельсин, чтобы молочная кислота не вырабатывалась в мышцах, или банан, заряжающий энергией.

Николай бежал чуть больше трех часов. «Днем было 43 градуса. По трюдам для организма это сравнимо с марафонской дистанцией. Цель достигнута, я получил удовольствие, добежал дистанцию до конца, испытал собственные возможности в экстремальных условиях. Было очень интересно, не банально. Хочу отметить самую хорошую организацию мероприятия из всех марафонов, на которых мы были. Скорее всего, это связано с небольшим количеством участников, например, в Москве в этом году бежали 20 тыс. человек, в Петербурге — 10 тысяч», — делится спортсмен.

Каждый участник марафона получил на память медаль с изображением степного орла. Легкоатлеты подружились, теперь переписы-



Николай на финише

ваются и мечтают вновь встретиться на Эльтоне. «Для меня этот забег стал этапом подготовки к более длинным дистанциям. Ставлю перед собой цель пробежать марафонскую дистанцию 42 км, потом 56, и, может быть, когда-нибудь 100 км», — мечтает Николай.

Сейчас любитель спорта готовится к большому забегу «Гонка героев». Ему предстоит осилить 10 километров по пересеченной местности и 60 видов разных препятствий с имитацией боевой обстановки, фоновой стрельбой холостыми боеприпасами из пулеметов БТР и танков, дымовыми завесами и колочей проволокой.

Ирина ТОРОХОВА



Старт Марафона пустынных степей

КОНКУРСЫ

ЮБИЛЕЮ ГАЗЕТЫ ПОСВЯЩАЕТСЯ...

ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

В июле нашей заводской газете «Знамя труда» исполнится 85 лет. Такой солидной дате редакция решила посвятить несколько конкурсов. ПРИГЛАШАЕМ ВАС К АКТИВНОМУ УЧАСТИЮ!

«Пожелтевшие страницы»

КАКИЕ ГАЗЕТЫ ХРАНЯТСЯ В ВАШЕМ ДОМАШНЕМ АРХИВЕ?

Расскажите, почему Вы бережно храните эти экземпляры.

Может, кто-то из вас из года в год собирает все номера?

Обладателя самого старого номера и самой интересной истории ждут призы.

«Я и моя любимая газета»

ФОТОКОНКУРС.

Присылайте нам неожиданные, оригинальные снимки с любимой газетой.

«Общий день рождения»

У ВАС ЮБИЛЕЙ В ИЮЛЕ?

Мы будем рады с вами познакомиться. Расскажите о себе, напишите, давно ли читаете нашу газету, какие материалы вам наиболее интересны.

«Знамя труда» о заводской жизни расскажет всегда»

КОНКУРС СТИХОТВОРЕНИЙ И ЧАСТУШЕК.

Вы обладаете поэтическим даром? Присылайте ваши творения, посвященные юбилею газеты.

Итоги конкурса мы подведем в сентябре. Победителей объявим на праздновании Дня машиностроителя.

Присылайте конкурсные работы до 16 сентября на электронную почту: gazeta@eatom.ru, или принесите в отдел корпоративных коммуникаций. Подробная информация по телефону 42-14, 73-69.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

ГлушакOVA Любовь Ивановна, разметчица цеха № 5, принимала поздравления с юбилеем 15 июля. Коллеги заготовительного участка и весь коллектив подразделения желают имениннице здоровья, счастья, успехов в работе. Пусть все мечты сбываются, и каждый день приносит массу приятных впечатлений.

Старцева Тамара Вячеславовна, диспетчер ППП № 11, праздновала юбилей 15 июля. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания любви, радости, тепла, ласки, блестящих успехов, незабываемых впечатлений, семейного благополучия, исполнения всех желаний.

Харитонов Михаил Николаевич, мастер УАСЦ, отметил 60-летие 15 июля. Коллектив ОГС поздравляет юбиляра и шлет самые сердечные пожелания отменного здоровья, душевной гармонии, поддержки родных и близких, искренних улыбок, нескороного оптимизма, материального благополучия и бодрого настроения.

Королева Людмила Васильевна, паспортист по оформлению отчетной документации ППП № 9, отмечает юбилей 25 июля. Коллеги поздравляют именинницу и желают добра, света, мира, моря улыбок и отличного настроения. Пусть жизнь будет безоблачной и яркой, а в доме царят мир, любовь и радость.

Овсов Константин Сергеевич, мастер термомпрессового участка цеха № 5, отмечает 35-летие 26 июля. Коллектив подразделения шлет имениннику самые теплые пожелания бесконечной любви, достатка, верных друзей, везения, головокружительных успехов, приятных сюрпризов, саморазвития и стремления к лучшему.



Уже утром под сорок

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «КотоЛето»

Спасибо коллегам за активное участие.

В редакцию пришло очень много интересных фотографий ваших любимцев. А победителем стал Максим Филимонов, главный специалист отдела планирования закупок. Он поделился забавными фотографиями своих питомцев — кошки Ньюши и кота Веника.

Поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Следующий фотоконкурс мы посвящаем детям и их папам. Мужчины, такие сильные и строгие в повседневной жизни, становятся самыми добрыми и милыми созданиями, когда к их щеке прикасается ручка маленького беззащитного ребенка. Присылайте нам свои оригинальные, милые и интересные фотографии пап с любимыми детишками.

Новая тема фотоконкурса «Папа и малыш»

Присылайте свои фотографии с описанием до 10 августа на e-mail: gazeta@eatom.ru



Кот Веник — любитель полежать на травке



Кошка Ньюша отдыхает от летней жары



Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор — Ирина Торохова

Фотограф — Роман Крючков

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № Ту 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1768. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику — 16.30, фактически — 16.00.